



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal

Paletizador de carga alta de alta velocidad

hasta

2400

unidades por hora



principal



- ✓ Paletizador totalmente automático
- ✓ Concepción fiable y probada
- ✓ Construcción robusta y compacta
- ✓ Movimientos accionados por motor
- ✓ Alta eficiencia energética
- ✓ Calidad de apilamiento estable
- ✓ Alta flexibilidad
- ✓ Certificación CE



El paletizador de bolsas PRINCIPAL de carga alta forma capas de bolsas que se introducen en la unidad por una cinta transportadora, y carga las capas sobre el pallet que se levanta mediante un elevador. Tras alcanzar una cantidad predeterminada de capas, el pallet se baja y se retira automáticamente mediante un transportador de rodillo.

Para facilitar una formación de capas ideal y flexible, las bolsas pueden colocarse en una posición predeterminada. Esto se lleva a cabo mediante un dispositivo de giro elevado accionado por un servomotor. De esta manera, las bolsas pueden girarse a una posición óptima,

de modo que las lengüetas de costura queden hacia dentro o los códigos de barra puedan leerse desde afuera de la capa.

Las bolsas individuales se empujan desde la cinta formadora de capas hasta las placas de transferencia por un “empujador de capas”. La acción simultánea del empujador con la cinta transportadora posibilita el posicionamiento exacto de las bolsas. Los empujadores frontales y laterales accionados por motor garantizan la formación de una capa estable y escuadrada.

Las capas completas se desplazan de la placa de transferencia al pallet en el elevador. El pallet se presiona contra las placas de transferencia una

vez que están cerradas. Esta presión sobre las capas maximiza la estabilidad de la carga del pallet.

Para asegurar una operación continua y sin interrupciones, el sistema tiene un depósito de pallets de gran capacidad. Los pallets vacíos se cargan en el depósito y luego se procesan automáticamente a partir de ese punto.

Todas las funciones del sistema se supervisan y controlan continuamente mediante una unidad SPS. La administración del programa y las operaciones se realizan mediante una pantalla táctil. Todas las partes móviles se cubren con una malla protectora, y los rieles y puertas bloqueadas incluyen interruptores de seguridad.

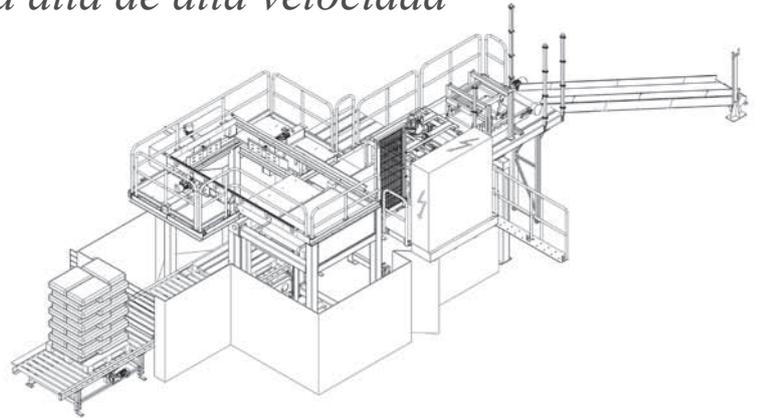


STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

principal

Paletizador de carga alta de alta velocidad



Sacos y cajas



Modelo:	principal
Capacidad:	hasta 2400 unidades/hora*
Peso de la unidad:	5 - 80 kg
Dimensión de la unidad:	max. 1000 x 600 mm (L x A)
Dimensión pallet:	1500 x 1200 mm (L x A)
Altura palett:	max. 2500 mm (incluido palet)
Peso del palet:	max. 2100 kg (incluido palet)
Número de capas:	hasta 16 capas
Dispositivo de giro:	Sobre Turner principal
Aire comprimido:	6 bares, constante, seco y libre de aceite
Consumo de aire comprimido:	~25 Nm ³ /h
Conexión eléctrica:	3 x 380 - 480 VAC, 50/60 Hz
Potencia eléctrica:	~20 kW

*según el tamaño de la bolsa, el peso y la altura de la bolsa pallet